

**Ministerstvo životného prostredia SR
odbor environmentálneho posudzovania
Námestie Ľ. Štúra 1
812 35 Bratislava**

V Martine 28.07.2015

Vec: Písomné vyhodnotenie zapracovania podmienok záverečného stanoviska číslo : **5177/2011-3.4/dp** zo dňa **22.08.2011** do projektovej dokumentácie „**MOBIS SLOVAKIA VÝROBNÁ HALA BRZD – stavebné úpravy laboratória a nadstavba vstupnej kontroly kvality**“ v stupni „Dokumentácia pre stavebné povolenie“

Vyhodnotenie podľa § 140c, ods.2 zákona 314/2014 spôsobu zapracovania podmienok záverečného stanoviska číslo: **5177/2011-3.4/dp** zo dňa **22.08.2011** do projektovej dokumentácie pre stavebné povolenie „**MOBIS SLOVAKIA VÝROBNÁ HALA BRZD – stavebné úpravy laboratória a nadstavba vstupnej kontroly kvality**“:

Stavebník :

Mobis Slovakia s.r.o., MOBIS ulica 1, 013 02 Gbeľany,
IČO: 35 876 557

Názov stavby, druh, účel a miesto stavby :

„**MOBIS SLOVAKIA VÝROBNÁ HALA BRZD – stavebné úpravy laboratória a nadstavba vstupnej kontroly kvality**“

Stavebné objekty:

SO M004 VÝROBNÁ HALA BRZD dokumentácia je rozdelená do častí:
SO M004 ARC – ARCHITEKTONICKO-STAVEBNÉ RIEŠENIE
SO M004 ST – STATIKA
SO M004 ZT – ZDRAVOTECHNICKÁ INŠTALÁCIA
SO M004 UV – ÚSTREDNÉ VYKUROVANIE

Prevádzkové súbory:

PS M804 VZDUCHOTECHNIKA
PS M811.4 ELEKTRICKÁ POŽIARNA SIGNALIZÁCIA
PS M831.4 SYSTÉM KONTROLY VSTUPU A EVIDENCIE DOCHÁDZKY
PS M844 PREVÁDZKOVÝ ROZVOD SILNOPRÚDU
PS M864 TELEKOMUNIKAČNÉ ROZVODY A ZARIADENIA /SLABOPRÚD
PS M864.3 DOMÁCI ROZHLAS
PS M884 MERANIE A REGULÁCIA
PS M901 TECHNOLOGICKÉ ROZVODY A ZARIADENIA

Druh stavby: stavebné úpravy s nadstavbou vnútorného vstavku

Kraj : Žilinský

Okres : Žilina

Katastrálne územie : Gbeľany, Nededza

Čísla parciel : k.ú. Gbeľany 824/99, k.ú. Nededza 564/166

Miesto stavby : areál spoločnosti Mobis Slovakia s.r.o., Gbeľany

Navrhované **stavebné úpravy laboratória a nadstavba vstupnej kontroly kvality** sa **nachádza vo vnútri objektu SO M004 – Výrobná hala brzd**, ktorá sa nachádza v severovýchodnej časti priemyselného areálu MOBIS Slovakia. Existujúca hala bola v roku 2013 prestavaná, skolaudovaná a výroba bola uvedená do užívania – existujúca výroba v hale spočíva v montáži brzdových systémov a v povrchovej úprave výrobkov galvanickým zinkovaním.

Účelom prestavby časti laboratória a nadstavby vstupnej kontroly kvality je rozšíriť existujúce priestory určené pre vstupnú kontrolu výrobkov a kontrolu hotových výrobkov brzdových segmentov, ktoré sa vyrobia vo výrobní hale bŕzd, taktiež sa novonavrhané testery budú používať na testovanie reklamovaných dielov a zisťovanie príčin reklamácie. Doteraz nebolo možné všetky druhy výrobkov, ktoré sa vyrábajú vo výrobní hale bŕzd testovať. Po namontovaní navrhovaných testerov bude možné aj tieto výrobky testovať.

Údaje o prestavovaných častiach objektu a o novom technologickom zariadení

V prestavovaných priestoroch laboratória

V prestavovanej časti laboratória sa vybúrajú sádkartónové priečky a umiestnia sa tu dva MDPS testery, ktoré stimulujú reálnu záťaž MDPS (posilovača riadenia) v reálnych podmienkach (parkovanie, jazda po diaľnici a pod.) pod vplyvom teploty aj vlhkosti a jeden DIH tester, ktorý testuje odolnosť parkovacej brzdy – napínanie brzdového lanka a následne rozťahovanie platničiek.

Účelom prestavby časti laboratória je rozšírenie kontroly hotových výrobkov brzdových segmentov, ktoré sa vyrobia vo výrobní hale bŕzd, taktiež sa novonavrhané testery budú používať na testovanie reklamovaných dielov a zisťovanie príčin reklamácie. Doteraz nebolo možné všetky druhy výrobkov, ktoré sa vyrábajú vo výrobní hale bŕzd testovať. Po namontovaní navrhovaných testerov bude možné aj tieto výrobky testovať.

V tejto časti laboratória navrhujeme umiestniť novú výrobu demineralizovanej vody, na ktorú budú napojené jednotlivé testery.

Technická miestnosť II. (odvetranie existujúcej vákuovej pumpy)

V týchto priestoroch sa nebudú žiadne nové zariadenia, nachádza sa tu existujúca vákuová pumpa. Projekt rieši chladenie existujúcej vákuovej pumpy, ktorá je tu umiestnená a doposiaľ nebola používaná, z dôvodu nedostatočného chladenia.

Vstupná kontrola kvality

Existujúca miestnosť vstupnej kontroly kvality, sa nachádza vo vnútornom vstavku haly má rozmery 5x8m - nepostačuje pre existujúcu prevádzku a z tohto dôvodu je potrebné jej rozšírenie. Projekt rieši nadstavbu existujúceho vnútorného murovaného vstavku. Navrhovaná nosná konštrukcia vstavku je oceľová, z oceľových stĺpov a prievlakov a železobetónového stropu. Schodisko je navrhnuté z haly a je taktiež z oceľovej konštrukcie.

V tomto laboratóriu sa vykonáva a po rozšírení sa bude naďalej vykonávať vstupná kontrola subdodávok, ktoré sú určené pre výrobný proces, činnosť ostáva pôvodná len sa rozširuje. Jedná sa o mechanické a optické zariadenia na kontrolu výrobkov. Testuje sa určená charakteristická vzorka z každého subdodávateľského materiálu. Po úspešnom testovaní je subdodávaný materiál uvoľnený do výrobného procesu.

Uvedená dokumentácia pre stavebné povolenie nemení navrhovanú činnosť v zmysle záverečného stanoviska číslo: **5177/2011-3.4/dp** zo dňa **22.08.2011**

Vyhodnotenie : technologický proces je v súlade so záverečným stanoviskom číslo: 5177/2011-3.4/dp zo dňa 22.08.2011

Zodpovedný projektant: Ing. Vilma Galmišová

